

Sítotiskové barvy Z/GL

Použití

Sítotiskové barvy - dvousložkové - Z/GL jsou speciální barvy pro potisk skla a keramiky, okenních tabulí, skleněných lahví, ozdobných sklenic, nálevek atd. Po dostatečném vytvrzení je možné sklo potištěné barvami Z/GL s běžnými leštícími prostředky jednostranně vyleštit.

Vlastnosti

Barvy Z/GL mají hedvábně lesklý až lesklý povrch, stejně jako dobrou přilnavost na jmenované materiály. Krycí odstíny této barvy jsou nastaveny tak, že i při eventuál. dodatečném vyleštění se odstín barvy nijak podstatně nezmění, což se u lazurových odstínů může stát. Předpokladem pro možnost leštění je základní vlhké vyčištění potištěného povrchu - s pomocí přípravků běžně ve skl. průmyslu používaných - např. Ceroxidu. Dalším předpokladem je zároveň i vytvrzení sítotiskové barvy. Je třeba vzít v úvahu, že odvisle od složení krycího laku, který je nanášen pro ochranu stříbrné vrstvy, může dojít z technických důvodů k lehkému prorážení barvy. Avšak toto přichází v úvahu pouze u světlých laků, nikoli u všeobecně používaných hnědých nebo zelených krycích laků. V případě požití bílého nebo světlého laku je nutné jiné nastavení barvy.

Schnutí

Dvousložkové barvy Z/GL schnou při přidání předepsaného množství tužidla ZH/GL cca 30-40 minut na vzduchu. K úplnému proschnutí je třeba cca 24 hodin. Pokud jsou kladeny velké požadavky na odolnost - např. proti vodě a dalším vlivům, měla by být sítotisková barva cca 30-60 minut vypalována při 140°C.

Odstíny

Dvousložkové barvy Z/GL se vyrábí v 8 standartních krycích odstínech (čísla 10,14,21,30,36,40,60 a 65) jakož i v lasurových odstínech Evropské škály: 180 - žlutá, 181 - červená, 182 - modrá.

Nastavení barvy

Dvousložkové barvy Z/GL je nutné před započítím tisku smíchat s tužidlem ZH/GL v poměru 20:1 (20 váh. dílů barvy na 1 váh. díl tužidla). Doba zpracování je při běžné pokojové teplotě cca 12 hodin.

Dva druhy tužidla

1. tužidlo ZH/GL - s tímto tužidlem dosáhnete i při běžném schnutí na vzduchu dobré odolnosti vůči vodě. Odolnost vůči různým rozpouštědlům je však omezena
2. tužidlo ZH/O2-GL - potisky s použitím tužidla ZH/O2-GL jsou odolná vůči vodě teprve po tepelném vytvrzení (20 minut při teplotě 140°C). Jsou však poté relativně odolná i vůči rozpouštědlům.

Stupeň lesku při použití tužidla ZH/O2-GL je o něco vyšší než při použití tužidla ZH/GL.

Pro nastavení správné konzistence se používá :

ředidlo VD20 - pro strojový tisk

ředidlo VD60 - pro ruční tisk

zpomalovač VZ25 - pro tisk jemných detailů

Čištění šablon

Dvousložkové barvy Z/GL se nechají velmi dobře odstranit při použití čistícího přípravku ZR.

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti je vyznačena na obalu produktu pomocí výrobního kódu jehož struktura je popsána na našich stránkách.

Označení

Před zpracováním si přečtěte bezpečnostní listy. Bezpečnostní listy obsahují podle normy DIN 52900 označení druhu nebezpečné látky (bod 4), údaje o nebezpečných koncentracích a přísadách (bod 4), instrukce pro zpracování, manipulaci a skladování těchto látek, včetně první pomoci (bod 5). Informace v bezpečnostních listech s údaji o bezpečnosti materiálu se vztahují na zpracování, jaké je uvedeno v této technické informaci. Tvzení uváděna v našich technických informacích jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi a jsou nezávazná. Slouží jako doporučení našim obchodním společníkům, ale je absolutně nutné, abyste si před zahájením vlastní práce sami provedli tiskové zkoušky v místních podmínkách s ohledem na daný účel. Všechny předchozí informace jsou již neplatné.